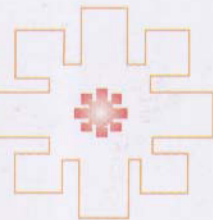


Formation **Comprendre** les outils liés au **TRS**



Hierarchiser et réduire les pertes.



Objectifs pédagogiques :

- Augmenter le taux d'utilisation des moyens de production en diminuant l'importance des arrêts et de la non qualité en particulier sur les machines goulot.
- Appréhender les impacts de la mise en œuvre : déterminer les actions concrètes à mettre en œuvre afin d'être apte à gérer et maintenir à jour le système actuel.
- Améliorer l'utilisation des moyens de production pour améliorer les coûts, développer l'activité ou réduire les investissements.



Contenu de la formation :

Appréhender les contributions de la TPM :

- L'efficacité globale d'un équipement (TRG).
- Performance de l'entreprise.

Identifier les potentiels de gains et les sources de pertes :

- Fiabilité des équipements.
- Organisationnelle.
- Méthodes et procédés.
- Les 17 causes de pertes.

Les 5 principes de développement de la TPM :

- Atteindre l'efficacité maximale des équipements.
- Démarrer plus rapidement les nouveaux produits.
- Obtenir l'efficacité maximale des services.
- Stabiliser les 5M au plus haut niveau.
- Maîtriser la sécurité, les conditions de travail et le respect de l'environnement.

Les 8 piliers de la TPM :

- Gestion autonome des équipements.
- L'amélioration au cas par cas.
- Maintenance planifiée.
- Amélioration de savoir-faire.

- Sécurité environnement.
- Maîtrise de la qualité.
- Maîtrise de la conception.
- TPM dans les bureaux.

Construire les documents de travail.

- Management visuel 5 mesures pour 0 panne.
- Identifier les méthodes de résolutions de problèmes.
- Recherche des causes profondes de perte de production.
- 5 M (diagramme d'Hishikawa).
- Feuille de relevée.
- Indicateur.
- Classer les causes par importance (QQOQCPC).

Simulation et mise en œuvre des solutions

Lancer et suivre le plan d'action :

- Audit processus amélioré.
- Bouclage avec indicateur.
- Feuille de relevée.

Durée et Déroulement :

- À définir en fonction des process mis en oeuvre.

Public concerné :

- Responsables de production.
- Agents de maîtrise.
- Techniciens d'atelier.
- Conducteurs process.

